



PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a. s.
KOPČIANSKA 14, 851 01 BRATISLAVA 5

Certifikačný orgán pre výroby
akreditovaný Slovenskou národnou akreditačnou službou podľa normy STN EN 45011:2000
Certification Body of Products
accredited by the Slovak National Accreditation Service according to STN EN 45011:2000



ZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 002/CV/2010

Schweißen von Schienenfahrzeugen und Fahrzeugteilen nach STN EN 15085-2.

ALUTECH Slowakei s.r.o.
Továrenská 4244/64, SK - 018 41 Dubnica nad Váhom
IČO: 36 323 985

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:
Zertifizierungsstufe **CL 1** nach **STN EN 15085-2**.

Anwendungsgebiet: Blech und Profilkonstruktionen aus Aluminiumlegierungen und Stahl, z.B.: Rahmenteile (Führerhaus, Verkleidungen, Abdeckungen), drucklose Behälter für Kraftstoffe, Öl, Schüttgut

Geltungsbereich

Schweißprozess	Werkstoffgruppe CEN ISO/TR	Abmessungen	Bemerkungen	Schweißprozess	Werkstoffgruppe CEN ISO/TR	Abmessungen	Bemerkungen
DIN EN ISO 4063	ISO/TR 15608			DIN EN ISO 4063	ISO/TR 15608		
131 (MIG)	22, 23.1	t = 1 - 4 mm D=12,5 - 50 mm	BW;T	135 (MAG)	1.2, 1.1	t = 1,2 - 2,6mm t= 3 - 12 mm	BW
141 (WIG)	22, 23.1	t = 1 - 8 mm D=12,5 - 50 mm, D > 70 mm	BW;T	135 (MAG)	1.2, 1.1	t = 1,4 - 18 mm a = 3 - 6 mm	FW
131 (MIG)	22, 23.1	t = 1,5 - 6 mm; a = 2,25 - 4,5 mm	FW	131 (MIG)	8.1	t = 1,4 - 30mm a = 2,25 - 6 mm	FW
141 (WIG)	22, 23.1	t = 1 - 40 mm; a = 0,75 - 1,5 mm, a = 2,25 - 4,5 mm	FW	131 (MIG)	8.1	t = 1,2 - 2,6mm t= 4,2 - 6,4 mm	BW
131 (MIG)	22	t ≥ 1,5; a ≥ 3 mm	FW	141 (WIG) 141 (WIG)	8.1 1.2, 1.1	t= 0,7 - 7,8mm t= 3 - 12 mm	BW BW
131 (MIG)	22	t = 1,5 - 6 mm	BW	141 (WIG)	8.1	t= 0,7 - 20mm a = 1,5 - 4,5mm	FW
135 (MAG)	2, 1	t = 1,5 - 7,2mm a = bez obmedz.	FW	141 (WIG)	22	t= 1,5 - 30 mm a = 3 - 6 mm	FW
141	22, 23.1	t = 3 - 40 mm D ≥ 500 mm	BW	24	22, 23.1	t = 3 - 5 mm	BW

verantwortliche Schweißaufsichtsperson:

gleichberechtigter Vertreter:

Vertreter: siehe Rückseite

Ausgestellt am: 23.08.2013

Auditor: Dipl.-Ing. Vladimír Simonides
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite).

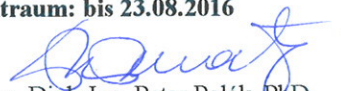
Bratislava, 23.08.2013

Dipl.-Ing. Róbert Marušinec, (IWE) geb.: 28.03.1975

Dipl.-Ing. Peter Staňo, (IWE) geb.: 19.03.1962

Bemerkungen: siehe Rückseite

Gültigkeitszeitraum: bis 23.08.2016


Doc. Dipl.-Ing. Peter Polák, PhD.
Stellvertretender Leiter der CV



T0114-CV-09-2 A15