



SAG

Salzburger Aluminium AG

Progress in Aluminium

SALZBURGER ALUMINIUM AG
Ihr kompetenter Partner in Sachen Aluminium

SALZBURGER ALUMINIUM AG
Your competent partner in the world of aluminium

Der Erfolg des Werkstoffes Aluminium ist in dessen vorteilhaftem Eigenschaftsspektrum begründet. Der Werkstoff ist leicht, dekorativ, korrosionsbeständig, stabil, gut zu verarbeiten. Aluminiumwerkstoffe sind darüber hinaus aber auch außerordentlich wandlungsfähig: Auf metallurgischem Wege gelingt es, das Spektrum der Materialeigenschaften zu modifizieren und dem jeweiligen Anforderungsprofil optimal anzupassen.

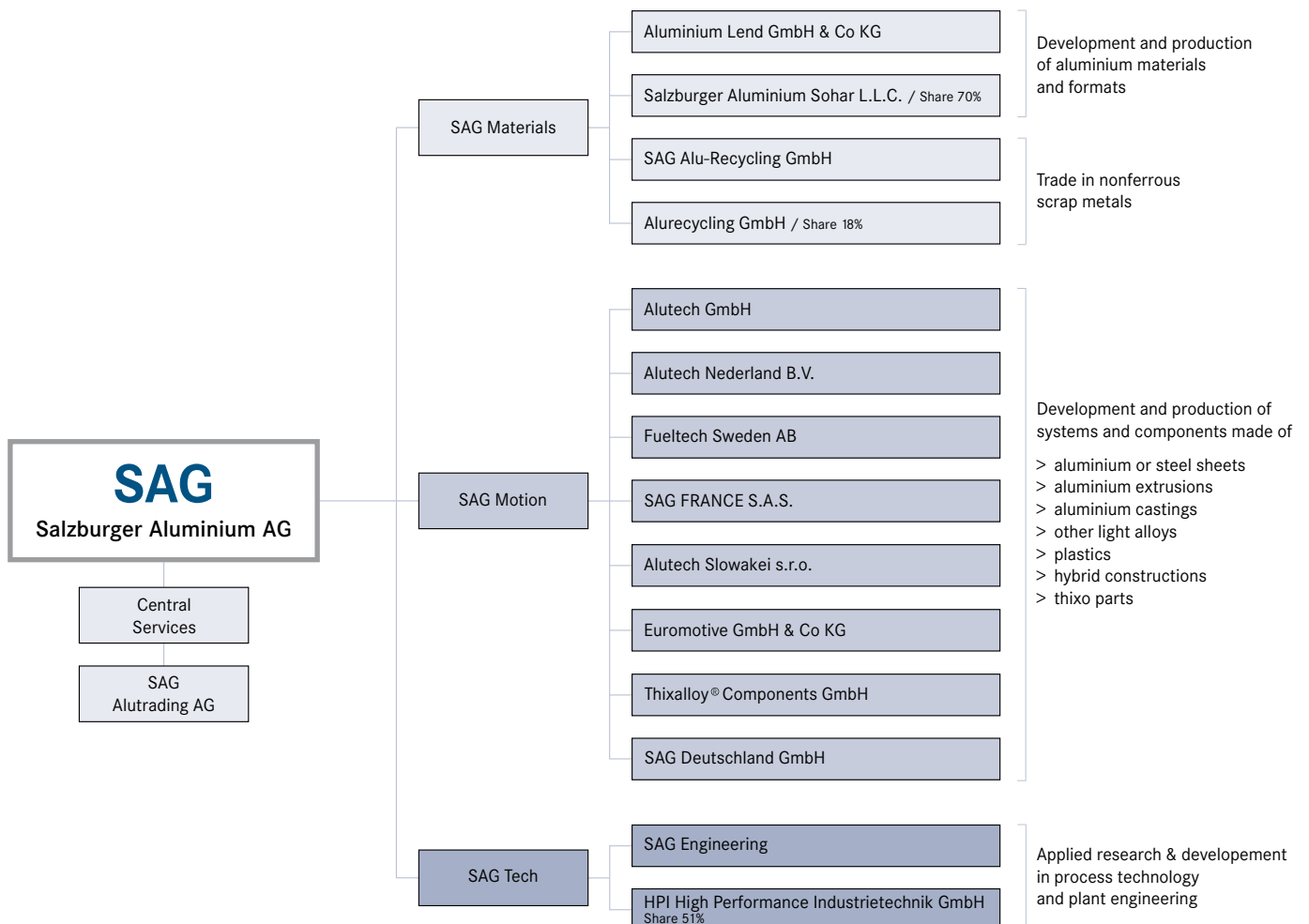
The success of aluminium as a material lies in its advantageous property spectrum. The material is light, decorative, corrosion resistant, stable, easy to process and aluminium materials are exceptionally versatile, too: Using metallurgical processes permits to modify the spectrum of the material properties and optimally adapt them to the job specification at hand.

Die Salzburger Aluminium AG (SAG) gehört heute zum Kreis der hoch qualifizierten Werkstoffpartner von Aluminiumverarbeitern und -anwendern. Das Unternehmen verfügt über die dazu notwendige Kompetenz und über umfassende Erfahrungen sowohl auf dem Werkstoffsektor wie auch in der Verarbeitung. Das Arbeitsgebiet der SAG umfasst die Entwicklung von Hochleistungswerkstoffen für zukunftsweisende, wirtschaftliche und umweltgerechte Lösungen in Aluminium, die Herstellung und Optimierung von qualifizierten Aluminiumkomponenten und die Planung und Lieferung von schlüsselfertigen Anlagen und Produktionslinien.

Today, Salzburger Aluminium AG (SAG) is among the leading highly-qualified materials partners for aluminium fabricators and users. The company has the required expertise as well as extensive experience in both the area of materials and processing. SAG's field of activities includes the development of high-performance materials for pioneering, economical and environmentally sound solutions in aluminium, the manufacture and optimization of qualified aluminium components and the planning and supply of turnkey plants and production lines.

Die Unternehmen der SAG-Gruppe:
Individuelle Lösungen für jedes Anforderungsprofil

The SAG Group of Companies:
Individual solutions to suit every requirement



Mehrwert schaffen
Unser Wissen ist Ihr Erfolg

An einem der ältesten und traditionsreichsten Aluminiumstandorte der Welt hat die im Jahre 1898 gegründete Salzburger Aluminium AG das Wissen um den Werkstoff und seine Verarbeitung stetig verbessert und vervollkommenet.

Unsere erfahrenen, hoch qualifizierten und engagierten Mitarbeiter beobachten die Märkte und identifizieren neue Einsatzfelder von Aluminiumwerkstoffen und Aluminium High-Tech Bauteilen. Sie beraten den potenziellen Kunden und schlagen neue, innovative Lösungen in Aluminium vor. Bei der Umsetzung in unseren Werken stützen sich unsere Mitarbeiter auf ein gewachsenes Know-how sowie auf moderne Anlagen und Verfahren. Unser zertifiziertes Qualitätsmanagement-System stellt schließlich sicher, dass das Produkt den hohen Anforderungen unserer anspruchsvollen Kunden genügt.

Creating added value
Our knowledge is your success

The company is located in one of the oldest and most historic regions in the world for aluminium manufacture and has continuously improved and perfected its knowledge of the material and its processing since its founding in 1898.

Our experienced, highly-qualified and dedicated employees carefully monitor the markets and identify new applications for aluminium materials and high-tech aluminium components. They advise potential customers and offer them new, innovative solutions in aluminium. In the realization in our factories, our employees utilize our comprehensive expertise and our modern plants and processes. Our certified quality management system is the final guarantee that the product meets the high demands of our customers.



The image features a background of large, 3D metallic letters spelling out 'SAG' vertically. The letters are highly reflective and cast shadows on the surface below them. In the lower-left quadrant, there is a white rectangular box containing the 'SAG' logo and the text 'Progress in Aluminium'.

SAG

Progress in Aluminium

Materials Group

**SAG Materials Group –
Innovative Lösungen im Bereich
Aluminium Vormaterial**

***SAG Materials Group –
Innovative solutions in the field of
aluminium primary material***

Die Kernkompetenz der SAG Materials Group ist neue Technologien beim Legieren, Gießen und Bearbeiten von Aluminium zu entwickeln und weiter auszubauen. Durch die Horizontal-Strangusstechnik – unsere eigene Entwicklung – produzieren wir Guss- und Umformwerkstoffe von allerhöchster Qualität. Ein versiertes Forschungs- und Entwicklungsteam lässt kundenorientierte, innovative Produkte in Spitzenqualität entstehen.

The core competence of the SAG Materials Group lies in the development and design of new technologies for alloying, casting and processing. By means of horizontal continuous casting – a process that we have developed – we produce casting and shaping materials of superior quality. An experienced research and development team designs innovative, tailor-made products of highest quality. The merging of these enterprises into one division has created an important and competent provider of tailor-made solutions.

Die Unternehmen der SAG Materials Group

The companies of the SAG Materials Group

- > Aluminium Lend GmbH & Co KG, Lend - Austria
- > Salzburger Aluminium Sohar L.L.C., Sohar - Muscat
- > SAG Alu-Recycling GmbH, Lend und Guntramsdorf - Austria
- > Alureycling GmbH (18% Beteiligung), Felixdorf - Austria

Durch den Zusammenschluss dieser Unternehmen zu einer Division ist diese ein wichtiger und kompetenter Lieferant von maßgeschneiderten Lösungen.

- > Aluminium Lend GmbH & Co KG, Lend - Austria
- > Salzburger Aluminium Sohar L.L.C., Sohar - Muscat
- > SAG Alu-Recycling GmbH, Lend und Guntramsdorf - Austria
- > Alureycling GmbH (18% shares), Felixdorf - Austria

The merging of these companies into one division has created an important and competent provider of tailor-made material solutions.

Die Produktgruppen der SAG Materials Group

The product groups of the SAG Materials Group

Aluminium Gussplatten

- > PLANCAST®, PLANCAST® PLUS, PLANCAST® X-TREME, PLANCAST® ELOXX

Aluminium Gusswerkstoffe

- > MAXXALLOY®, MAXXALLOY® ULTRA®, MAXXALLOY®-59, SILAFONT®, UNIFONT®, PERALUMAN®, ALUFONT®, ANTICORODAL®

Aluminium Schmiede- und Fließpressmaterial

- > FLOWFORGE®, FLOWFORM®

Aluminium Pressbolzen

- > TEC(X)TRUSION

Aluminium Stromschienen

- > SUPERAMP

Thixotrope Legierungen aus Aluminium

- > THIXALLOY®

Aluminium Recycling

Aluminium cast plates

- > *PLANCAST®, PLANCAST® PLUS, PLANCAST® X-TREME, PLANCAST® ELOXX*

Aluminium cast foundry alloys

- > *MAXXALLOY®, MAXXALLOY® ULTRA®, MAXXALLOY®-59, SILAFONT®, UNIFONT®, PERALUMAN®, ALUFONT®, ANTICORODAL®*

Aluminium forging and impact extrusion materials

- > *FLOWFORGE®, FLOWFORM®*

Aluminium extrusion billets

- > *TEC(X)TRUSION*

Aluminium bus bars

- > *SUPERAMP*

Thixotropic aluminium alloys

- > *THIXALLOY®*

Aluminium recycling

**Aluminium Gussplatten:
Außergewöhnliches entsteht aus Besonderen
PLANCAST® von SAG Aluminium Lend**

Gegossene Aluminiumplatten aus Aluminium-Knetlegierungen werden vorzugsweise für Einzelteile und Kleinserien eingesetzt, und zwar für Bauteile, die vorteilhaft mit zerspanenden Verfahren aus einem massiven Block herausgearbeitet werden. Der Halbzeughandel beliefert den Verarbeiter mit maßgenau zugeschnittenen und auf Wunsch vorbearbeiteten Plattenabschnitten.

PLANCAST®-Aluminium-Gussplatten werden – in unterschiedlichen Qualitäten – im Horizontal-Stranggussverfahren produziert: in einem weiten Abmessungsbereich, aus hochwertigen Legierungen, mit einer gleichmäßigen und feinkörnigen Gefügestruktur.

PLANCAST®-Gussplatten sind weitestgehend frei von Eigenspannungen und zeichnen sich deshalb durch hohe Formstabilität aus. Sie sind zudem ausgezeichnet zerspanbar und besitzen eine glatte Oberfläche. Das Material ist vakuum- und öldicht und kann deshalb beispielsweise auch für Ventilblöcke eingesetzt werden.



***Aluminium cast plates: Exceptional products
are made from special processes and materials
PLANCAST® from SAG Aluminium Lend***

Cast aluminium plates made of aluminium wrought alloy are chiefly used for individual parts and small series production; more specifically, for components that are effectively carved out of a massive block using a machining process. The semi-finished products trade provides the processor with plate sections that are cut true to size and, on request, preprocessed as well.

PLANCAST® aluminium cast plates are produced – in various qualities – by means of horizontal continuous casting: in a wide range of dimensions, out of high-quality alloys, and with a uniform and fine-grain structure.

PLANCAST® cast plates are almost completely free from internal stresses, which is why they are characterized by great dimensional stability. They are exceptionally machinable and have a smooth surface as well. The material is vacuum and oil-tight, making it suitable for use in valve blocks, for example.

**Aluminium Gusswerkstoffe:
High-Tech durch Forschung
MAXXALLOY®, MAXXALLOY® ULTRA®,
MAXXALLOY®-59, SILAFONT®, UNIFONT®,
PERALUMAN®, ALUFONT®, ANTICORODAL®
von SAG Aluminium Lend**

**Aluminium cast foundry alloys:
High technology through research
MAXXALLOY®, MAXXALLOY® ULTRA®,
MAXXALLOY®-59, SILAFONT®, UNIFONT®,
PERALUMAN®, ALUFONT®, ANTICORODAL®
by SAG Aluminium Lend**

Gießen ist nach wie vor die am häufigsten eingesetzte Verarbeitungsmethode des Aluminiums. Aluminiumgussteile besitzen eine Reihe herausragender Eigenschaften: Ihre hohe Gestaltfestigkeit ermöglicht Gewichtersparnisse bis zu 50% gegenüber Grauguss. Maßhaltigkeit und Oberflächengüte erfordern nur geringe Bearbeitungszugaben. Die meisten Gusswerkstoffe sind gut zu bearbeiten (zum Teil auch schweißbar). Vielseitige Möglichkeiten der Oberflächenveredlung bieten sich gleichfalls an.

Bei der Auswahl der geeigneten Legierung kommt es darauf an, alle Anforderungen an das Gussstück, z.B. hinsichtlich Schwierigkeitsgrad, Festigkeit, Zähigkeit, Druckdichtigkeit, Beständigkeit, Oberfläche, Bearbeitbarkeit zu berücksichtigen und aufeinander abzustimmen. Die Komplexität dieses Fachgebietes macht für den Anwender den Rat des Spezialisten unentbehrlich. SAG Aluminium Lend liefert genormte Legierungen in Form von Masseln.

Casting is still the most common method used for processing aluminium. Aluminium cast parts possess a number of outstanding properties: Its great structural strength makes it possible to achieve a reduction in weight of up to 50% compared to grey cast iron. Dimensional stability and surface quality require only minimal machining allowance. Most cast materials process well (and are weldable in part). This offers numerous possibilities for surface refinement as well.

When selecting the right alloy it is important to consider all of the requirements for the cast piece, e.g. with regard to the degree of difficulty, strength, toughness, pressure tightness, resistance, surface, and ensure that all of these factors correspond to one another. For the user, the complexity of this specific field makes advice from specialists indispensable. SAG Aluminium Lend provides standardized alloys in the form of pig-irons.





**Aluminium Schmiedematerial:
Verlässlichkeit durch Qualität
FLOWFORGE® von SAG Aluminium Lend**

Gesens Schmiedestücke werden eingesetzt, wenn ein hohes Festigkeitsniveau unter dynamischer Belastung gefordert ist. Der herstellbedingt in Beanspruchungsrichtung orientierte Faserverlauf sowie ein dichtes, porenfreies Knetgefüge verleihen dem Bauteil diese Eigenschaften. Wenn das Bauteil darüber hinaus leicht sein soll, wird in zunehmendem Maße Aluminium eingesetzt. Vor allem als Sicherheitsbauteile im Fahrzeugbau sind Aluminium-Schmiedeteile heute gefragt.

SAG Aluminium Lend liefert Gesensschmiede-Vormaterial unter dem Markennamen FLOWFORGE®. Das Ausgangsmaterial – überwiegend EN AW-6082, aber auch andere Zusammensetzungen – wird im Horizontal-Strangguss erzeugt. Die gelieferten Stangen lassen sich beim Verarbeiter einfach in die gewünschten Vorformen aufteilen.

Gegossenes Vormaterial besitzt eine Reihe von Vorteilen: Die Gefügestruktur des gegossenen Materials ist besonders gut umformbar. Im geschmiedeten Zustand ist die Dauerfestigkeit um 10 bis 15 MPa höher als bei vorgeformtem Material. Infolge der geringen Rekristallisationsneigung ist der Spielraum bei der Wärmebehandlung besonders groß.

**Aluminium forging materials:
Reliability through quality
FLOWFORGE® from SAG Aluminium Lend**

Drop-forged pieces are used when a high level of strength is required under dynamic load. The fibre flow oriented in the direction of stress (due to the fabrication process) as well as a thick, poreless forging structure give the component these properties. The amount of aluminium used is increased if the component is supposed to be light as well. Aluminium forged parts are especially in demand today for safety components in vehicle construction.

SAG Aluminium Lend provides drop-forge primary material under the brand name FLOWFORGE®. The raw material – predominantly EN AW-6082, but also other compositions – is created by horizontal continuous casting. The processor can easily divide the rods we provide into the desired preforms.

Cast primary material has a number of advantages: The structure of the cast materials is particularly formable. In a cast state, the fatigue strength is 10 to 15 MPa higher than preformed material. The low recrystallization tendency enables a great amount of tolerance in heat treatment.

**Aluminium Fließpressmaterial:
Kompetenz die gewinnt
FLOWFORM® von SAG Aluminium Lend**

Der Prozess des Kaltfließpressens stellt extrem hohe Anforderungen an das Umformvermögen des verarbeiteten Werkstoffes. Zusammensetzung und Gefügebau von FLOWFORM® sind darauf optimal zugeschnitten.

FLOWFORM®-Stangen und Butzen werden im Horizontal-Stranggussverfahren vergossen und auf Maß gesägt. Ohne zusätzlichen Pressvorgang eignet sich FLOWFORM® speziell für die Kaltumformung. Die Stranggusstechnologie sorgt für ein homogenes und texturfrees Gefüge, infolge entsteht ein Material mit äußerst isotropem Fließvermögen. Eine erhöhte Rekristallisationsbeständigkeit, hervorragende Zerspanbarkeit sowie ausgezeichnete mechanische Eigenschaften nach der Kaltumformung sind weitere Vorteile von FLOWFORM®, die Sie überzeugen werden.

***Aluminium impact extrusion materials:
Competence that wins
FLOWFORM® from SAG Aluminium Lend***

The process of cold forging places extremely high demands on the forming properties of the processed material. The composition and structural conditions of FLOWFORM® are optimally tailored to this.

FLOWFORM® rods and slugs are cast by means of the horizontal continuous casting process and cut to size. With no additional extrusion process, FLOWFORM® is especially well suited for cold forming. Continuous casting technology ensures a homogenous, texture-free structure and results in a material with extremely isotropic flow properties. Increased recrystallization resistance, excellent machining properties as well as superb mechanical properties after cold forming are further advantages of FLOWFORM® that will impress you.



Aluminium Pressbolzen: Vielseitigkeit, die überzeugt TEC(X)TRUSION von SAG Aluminium Lend

Strangpresserzeugnisse in Form von Rohren, Stangen und Profilen werden heute in vielfältigen Formen, Qualitäten und Abmessungen eingesetzt. Das zum Strangpressen in Form von Pressbolzen eingesetzte Vormaterial muss hinsichtlich Abmessungen und Werkstoff auf die jeweiligen Merkmale und Anforderungen optimal zugeschnitten sein. In jedem Falle muss das Strangpress-Vormaterial von einwandfreier Qualität sein. Ein gleichmäßiges Ausgangsgefüge über den

gesamten Bolzenquerschnitt gehört ebenso dazu, wie die Freiheit von Lunkern oder Fehlstellen.

Unter TEC(X)TRUSION präsentiert sich SAG Aluminium Lend als flexibler Partner der Strangpressindustrie. Unter dieser Bezeichnung sind eine Vielzahl von gängigen Strangpresslegierungen, auch solche mit speziellen Eigenschaften (z.B. Glanzlegierungen) zusammengefasst. Das Strangpress-Vormaterial steht dem Verarbeiter kurzfristig, in den gewünschten Bolzenabmessungen und in einwandfreier Qualität zur Verfügung.



Aluminium extrusion billets: Versatility that impresses TEC(X)TRUSION from SAG Aluminium Lend

Extrusion products in the form of pipes, rods and profiles are used today in a variety of shapes, qualities and dimensions. The primary material extruded in the form of extrusion billets must be perfectly tailored to the respective characteristics and requirements with regard to the dimensions and material.

In any case, the primary material for extrusion must be of impeccable quality. Here, a uniform initial structure along the entire billet cross-section is just as important as the absence of blow holes or flaws.

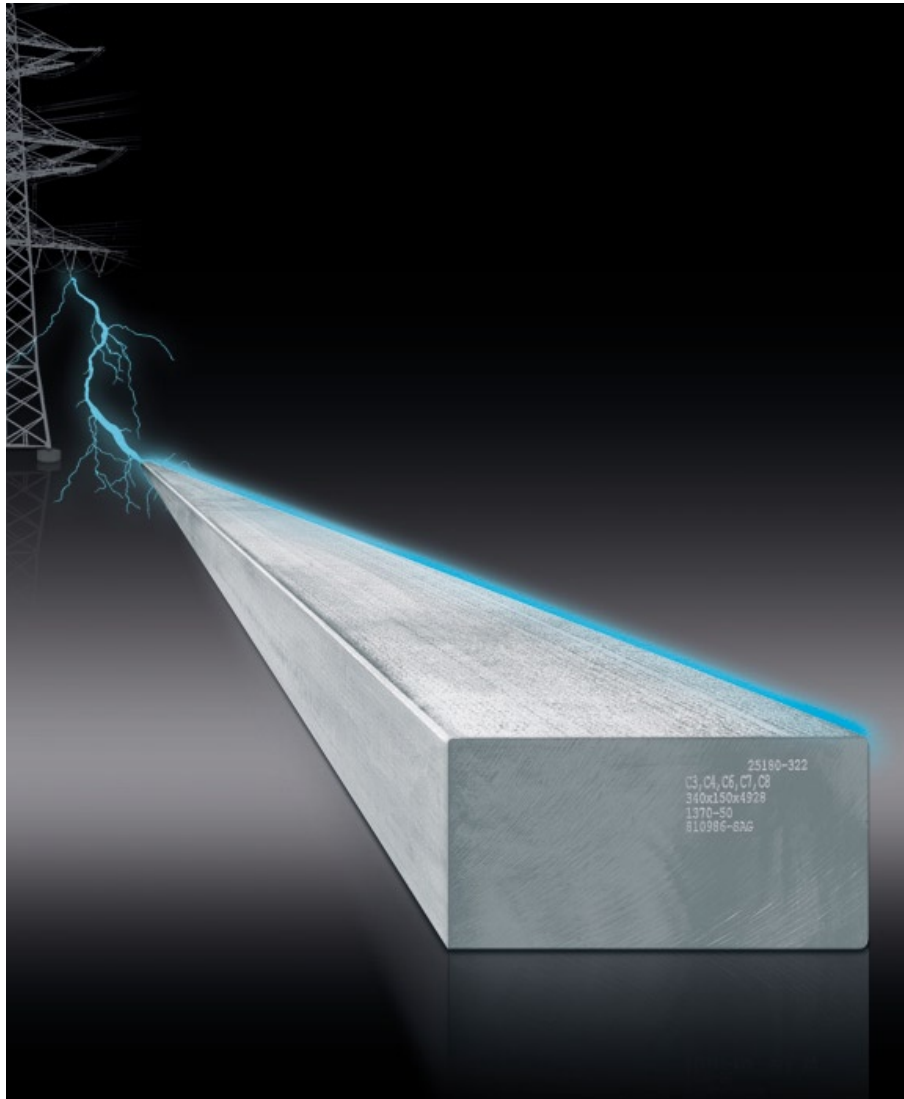
With TEC(X)TRUSION SAG Aluminium Lend presents itself as a flexible partner for the extrusion industry. A large number of popular extruded alloys are comprised under this name as well as those with special properties (e.g. glossy alloys). The processor has the primary material for extrusion at his disposal at short notice, in the desired billet dimensions and in impeccable quality.

**Aluminium Stromschienen:
Höchste Wirtschaftlichkeit – tailor made
SUPERAMP von SAG Aluminium Lend**

Bei Stromschienen, wie sie in der Aluminiumelektrolyse für höchste Stromstärken eingesetzt werden, ist SAG Aluminium Lend heute Weltmarktführer. Stromschienen SUPERAMP von SAG Aluminium Lend werden in Längen bis zu 18 Meter – ohne störende Schweißverbindungen – geliefert. Die metallurgische Herausforderung bei diesem Produkt ist vor allem in dem geringen spezifischen elektrischen Wider-

stand des verwendeten Materials begründet. Metallurgische Verunreinigungen, die die Leitfähigkeit beeinträchtigen, sind aus dem Material entfernt. Dadurch können Querschnitt und Materialeinsatz minimiert werden, was letztlich der Wirtschaftlichkeit zugute kommt. Und nicht zu vergessen: Die Energieersparnis leistet darüber hinaus auch einen wertvollen Beitrag im Kampf gegen den Klimawandel.

Neben Stromschienen gehören auch Anodenträger sowie Anodenstangen mit Einschweißplatten zum Lieferprogramm. Die gesamte Aluminiumausrüstung für Elektrolysewerke aus einer Hand – SAG Aluminium Lend kann das.



**Aluminium bus bars: Maximum economy – tailor made
SUPERAMP from SAG Aluminium Lend**

SAG Aluminium Lend is today's world market leader for bus bars, such as those used in aluminium electrolysis for highest current strengths. SUPERAMP bus bars from SAG Aluminium Lend are supplied in lengths up to 18 metres – without any disruptive weld joints. The metallurgical challenge with this product is more than anything else due to the low specific electrical resistance of the material used.

Metallurgical impurities that impair conductivity are removed from the material. This makes it possible to minimize the cross-section and use of material, which ultimately leads to greater economy. And, not to be forgotten: The energy that is saved is a valuable contribution in the fight against climate change.

Also included in the product range in addition to bus bars are anode beams and anode rods with weld-in plates. The entire range of aluminium products for electrolysis plants from one source – SAG Aluminium Lend can do that.



**Thixotrope Aluminium Legierungen:
Nur das Beste ist gut genug
THIXALLOY® von SAG Aluminium Lend**

Thixotrope Aluminiumlegierungen werden im halbflüssigen, teigigen Zustand auf modifizierten Druckgussmaschinen verarbeitet. Dieses noch relativ junge Verfahren verspricht dem Anwender gravierende Vorteile: komplexe Formen mit dick- und dünnwandigen Partien werden einwandfrei gefüllt und die Bauteile sind nicht porös, schweiß- und wärmebehandelbar, druckdicht und hervorragend für die Oberflächenbeschichtung geeignet.

Voraussetzung für diese Art der Formgebung ist ein sehr spezielles Werkstoffgefüge. SAG Aluminium Lend gehört zu den weltweit wenigen Unternehmen, die dieses Vormaterial im industriellen Maßstab anbietet. Die dazu notwendige Kompetenz resultiert aus der Tatsache, dass das Verfahren im eigenen Unternehmen eingesetzt und Bauteile aus thixotropem Material vermarktet werden.

***Thixotropic aluminium alloys:
Only the best is good enough
THIXALLOY® from SAG Aluminium Lend***

Thixotropic aluminium alloys are processed in a semifluid, doughy state using modified die-casting machines. This method is still relatively new and promises the user considerable advantages: Complex shapes with thick and thin-walled sections are perfectly filled and the components are not porous; they are weldable and heat-treatable, pressure-tight and perfectly suited for surface coating.

Prerequisite for this type of forming is having a very special material structure. SAG Aluminium Lend is one of the few companies worldwide to offer this primary material on an industrial scale. The competence required for this comes from the fact that the method is applied within the company itself and that components are marketed which are made of thixotropic material.



Recycling:

**Wertvolles soll im Kreislauf bleiben
Alurecycling von SAG Alu-Recycling**

Die Sekundärmetallurgie ist die wichtigste Rohstoffquelle der europäischen Aluminiumindustrie. Ihre Vorteile: Der Energiebedarf zur Metallerzeugung sinkt auf nur 5% gegenüber dem zur Gewinnung von Primärmetall und bei den Rohstoffen ist man von Importen unabhängig. Neben Fabrikationsschrotten wächst die Menge der zurücklaufenden Aluminiumschrotte – zeitverzögert zwar, aber doch im Gleichschritt mit dem vermehrten Aluminiumeinsatz – kontinuierlich an.

SAG Alu-Recycling sieht sich bei diesem Prozess besonderen logistischen Herausforderungen gegenübergestellt. Das beginnt bei der Sammlung, Rückführung und Sortierung der unterschiedlichen Schrotte. Flexibilität und die vertrauensvolle Zusammenarbeit mit dem Kunden sind Voraussetzungen für eine erfolgreiche Kreislaufwirtschaft des Aluminiums. Die SAG-Gruppe zählt diese Merkmale zu ihren Stärken.

Recycling:

**Valuable materials should not be wasted
Aluminium recycling from SAG Alu-Recycling**

Secondary metallurgy is the most important source of raw materials in the European aluminium industry. Its advantage: The energy requirements for creating metal sinks to just 5% compared to that needed for creating metal from primary metal where there is also a dependence on imports for the raw materials. Besides scrap from manufacturing, the amount of aluminium scrap returning is also growing continuously – albeit with a delay in time, but still at the same pace as the increased use of aluminium.

SAG Alu-Recycling sees itself confronted with special logistical challenges in this process. It begins with the collection, recycling and sorting of the different kinds of scrap. This requires flexibility and dependable cooperation in order for successful recycling management of aluminium to be possible. This is one of the SAG-Group's areas of specialty.



SAG

Motion Group

Progress in Aluminium

**SAG Motion Group –
Mit innovativen Produkten gemeinsam zum Erfolg**

**SAG Motion Group –
Mutual success with innovative products**

Ziel der SAG Motion ist es, Kundenbetreuung, Kundenakquisition und Produktlösungen weiter zu verbessern sowie unmittelbare Synergien zu generieren. Eine hohe Entwicklungs- und Werkstoffkompetenz und die Nutzung der Synergien im F&E-Bereich bringen Eigenentwicklungen hochkomplexer Produkte und Systeme zugeschnitten auf Marktanforderungen hervor. Sie bürgen für optimale, innovative und zukunftsweisende Lösungen für unsere Kunden.

SAG Motion's objective is to constantly improve upon customer care, customer acquisition and product solutions and to generate immediate synergies. High development and material competence and the use of synergies in the field of R&D bring about in-house developments of highly complex products and systems tailored to market requirements. They guarantee optimum innovative and pioneering solutions for our customers.

Die Unternehmen der SAG Motion Group

The companies of SAG Motion Group

- > Alutech GmbH, Lend und Schwarzach/Pongau
- > Alutech Nederland B.V., Katwijk
- > Fueltech Sweden AB, Ronneby
- > Alutech Slowakei s.r.o., Dubnica nad Vahom
- > SAG FRANCE S.A.S., L'Horme
- > Euromotive GmbH & Co KG, Ranshofen
- > Thixalloy® Components GmbH, Lend
- > SAG Deutschland GmbH, München

- > Alutech GmbH, Lend und Schwarzach/Pongau
- > Alutech Nederland B.V., Katwijk
- > Fueltech Sweden AB, Ronneby
- > Alutech Slowakei s.r.o., Dubnica nad Vahom
- > SAG FRANCE S.A.S., L'Horme
- > Euromotive GmbH & Co KG, Ranshofen
- > Thixalloy® Components GmbH, Lend
- > SAG Deutschland GmbH, Munich

Die Geschäftsfelder der SAG Motion Group

The business areas of SAG Motion Group

Nutzfahrzeugindustrie

- > Kraftstoff- & Öltanks inkl. Zubehör
- > Harnstofftanks
- > Druckluftbehälter
- > Werkzeugkisten
- > Fenstersysteme für Busse
- > Gepäckraumklappen

Automobilindustrie

- > Energiemanagementsysteme
- > Leichtbausitzstrukturen
- > Sitze, Rückenlehnen
- > Strukturteile und Scharniere
- > Luftspeicher für Luftfedersysteme

Motorradindustrie

- > Heckausleger, Schwingen, Cockpitträger, Öltanks

Luftfahrt

- > Exterieur- und Interieurteile

Schieneffahrzeugindustrie

- > Komplette Fenster- und Türsysteme
- > Kundenspezifische Leichtbaukonstruktionen
- > Druckluftbehälter

Spezial Märkte

- > Innovative Sonderlösungen
- > Sondertanks
- > Sonderschweißkonstruktionen
- > Tanklösungen für alternative Treibstoffe

Thixofforming Bauteile

Commercial vehicle industry

- > Fuel & oil tank incl. accessories
- > Urea tanks
- > Pressure tanks
- > Storage boxes e.g. for tools
- > Window systems for buses
- > Luggage compartment doors

Automotive industry

- > Energy management systems
- > Lightweight seat structures
- > Seat structure, backrest
- > Structural parts and hinges
- > Air cells for air suspension systems

Motorcycle industry

- > Tail brackets, swingarms, cockpit mounts, oil tanks

Aerospace industry

- > Exterieur- and Interior parts

Railway industry

- > Entire window systems
- > Customer-specific lightweight constructions
- > Pressure tanks

Special Markets

- > Innovative user-specific solutions
- > Special tanks
- > Special welding projects
- > Tank solutions for alternative fuels

Thixofforming solutions

**Nutzfahrzeugindustrie:
Vertrauen Tanken und Druck standhalten
Tanks und Druckluftbehälter von SAG Motion**

Das Produktspektrum für Nutzfahrzeuge umfasst Kraftstoff- und Druckluftbehälter inklusive Zubehörteile. Mit ihrem geringen Gewicht, ihrer Korrosionsfestigkeit und Stabilität gewinnt Aluminium auch im Nutzfahrzeuggestrich zunehmend an Bedeutung.

SAG Alutech ist Spezialist auf dem Sektor geschweißter Behälter für Kraftstoff-, Hydraulik- und Harnstofftanks sowohl als Einzel- wie auch als Kombitanklösungen mit bis zu drei Kammern. Weiters entwickeln und fertigen wir modifizierte Standard-Kraftstofftanks (OEM-Standard) für alternative Treibstoffe wie Biodiesel, Rapsöl, Sojaöl, Palmöl oder Tierfette. Die Tanks werden wahlweise als Einzel- oder als Kombitanks ausgebildet. Je nach Art des verwendeten Treibstoffs kann in den Tank eine Beheizung eingebaut werden. Für spezielle Treibstoffe sind die Tanks mit Doppelwand und dazwischen liegender Isolierschicht ausgeführt. Druckluftbehälter werden für Nutzfahrzeuge nach EN 286-2 gefertigt. Auf dem Tanksektor gehört SAG zu den führenden Anbietern. SAG Euromotive entwickelt und fertigt unter anderem Gepäckraumklappen und Fenstersysteme für Busse.

**Commercial vehicle industry:
High performance and handling pressure
Fuel and pressure tanks from SAG Motion**

The product range for commercial vehicles comprises fuel and pressure tanks and related accessories. With its low weight, corrosion resistance and stability – aluminium is gaining more and more importance in commercial vehicle applications.

SAG Alutech is specialized in the field of welded tanks for fuel, hydraulics and urea as both single or combi-tank solutions with up to three chambers. We also develop and manufacture modified standard fuel tanks (OEM standard) for alternative fuels such as biodiesel, rapeseed oil, soybean oil, palm oil and animal fats. The tanks are constructed as single or combi-tanks as desired. A heating system can be built into the tank depending on the fuel used. The tanks are designed with a double-wall and an intermediate insulating layer for special fuels. Pressure tanks for commercial vehicles are manufactured according to EN 286-2. SAG is one of the leading providers in the tank segment. SAG Euromotive develops and manufactures, among other things, luggage compartment flaps and window systems for buses.



Aluminium Trittstufentank
Aluminium Step Tank



Nutzfahrzeugindustrie:
Vertrauen Tanken und Druck standhalten
Tanks and Druckluftbehälter von SAG Motion

Commercial vehicle industry:
Fill-up on trust and handle pressure
Fuel and pressure tanks from SAG Motion



Mercedes Kraftstofftank
Mercedes Fuel Tank



Edelstahl Tank ADBLUE
Stainless Steel Tank ADBLUE



Aluminium Öltank
Aluminium Hydraulic Tank



Doppelwandig isolierter Kombitank
Diesel/Tierfettöl inkl. Universalkonsolen
*Double walled and insulated Combined Tank
Diesel/Animal Fat Oil including
Universal Brackets*



Druckluftbehälter
Pressure Tank



Gepäckraumklappen
Luggage Compartment Door

Automobilindustrie: Kompetenz besitzen Automobilteile von SAG Motion

Automobile industry: Commanding competence Automotive parts from SAG Motion

Der durchschnittliche Anteil des Aluminiums in Kraftfahrzeugen steigt seit Jahren kontinuierlich an. SAG als einer der führenden Aluminium-Spezialisten ist an dieser Entwicklung selbstverständlich beteiligt. SAG Euromotive liefert unter anderem Stoßängersysteme, Seitenaufprallträger, Kniefängerwaben sowie maßgeschneiderte aktive und passive Systeme zum Fußgängerschutz. Weiterhin gehören Baugruppen verschiedener Art zum Lieferprogramm: Leichtbau-Sitzstrukturen, Cockpitmodule, komplexe Montage- und Schweißbaugruppen sowie Scharniere.

SAG Alutech produziert Luftspeicher für Luftfedersysteme. Diese Komponenten leisten aufgrund ihrer Korrosionsbeständigkeit und des geringen Gewichts einen Beitrag zu Komfort, Sicherheit und Umweltschutz.

Die Kompetenz der SAG-Unternehmen umfasst die gesamte Wertschöpfungskette. Auf der Basis eines umfassenden Werkstoff-Knowhow unterstützt SAG Motion den Kunden bei der Entwicklung, beanspruchungsgerechten Auslegung, der fertigungsgerechten Gestaltung, bei der Auswahl von Wärmebehandlung und optimaler Oberflächentechnik sowie bei allen anderen Fragen rund um das zu liefernde Produkt.

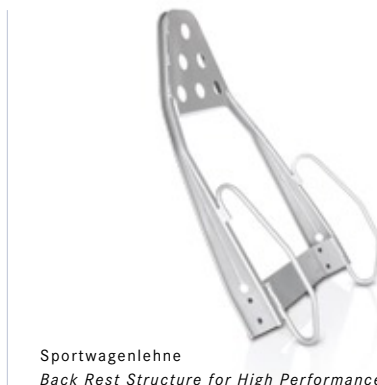
The average proportion of aluminium in motor vehicles is growing year by year. As one of the leading aluminium specialists, SAG naturally has a role in this development. SAG Euromotive supplies, among other things, bumper systems, side door impact beams, knee bolsters and tailor-made active and passive systems for pedestrian protection. Also included in the product range are various assembly groups: light-weight seat structures, cockpit modules, complex assembly and welding groups, and hinges.

SAG Alutech produces air cells for air suspension systems. Thanks to their corrosion resistance and minimal weight, these components contribute to comfort, safety and environmental protection.

The competence of SAG companies encompasses the entire value added chain. With its extensive material expertise, SAG Motion supports customers in the development, demand-oriented layout, production-oriented design; in the selection of heat treatment and optimized surface engineering along with any other issues concerning the product to be supplied.



Kniefänger Wabe
Knee Bolster



Sportwagenlehne
Back Rest Structure for High Performance Cars



Stoßfänger
Bumper



Luftspeicher für Luftfedersysteme (Audi A6)
Air Cell for Air Suspension Systems (Audi A6)



Motorradindustrie: Spur halten Motorradteile von SAG Motion

Motorcycle industry: Maintain control Motorcycle parts from SAG Motion

Bauteile für Motorräder müssen in besonderem Maße strengen Sicherheitsanforderungen genügen. Als sichtbare Teile sind darüber hinaus hohe dekorative Ansprüche zu erfüllen. Hinzu kommt, dass in diesem Bereich hohe Belastungen und Leichtbauforderungen besonders eng miteinander verbunden sind.

SAG Euromotive nutzt bei ihren speziellen Problemlösungen die gesamte verfügbare Palette an Werkstoffen und Herstellverfahren. Die sinnvolle Kombination von Gussteilen, Schmiedestücken und Profilen verspricht im konkreten Beanspruchungsfall ein Optimum an Stabilität, Sicherheit und Wirtschaftlichkeit. Vorausgesetzt allerdings, man weiß die Werkstoffe richtig auszuwählen, miteinander zu kombinieren und fügetechnisch zu verbinden. SAG Motion kann das.

Components for motorcycles in particular must meet strict safety requirements. And all visible parts must do justice to high aesthetic demands. Added to this is the fact that high loads and demands on lightweight construction are very closely related in this field.

SAG Euromotive utilizes the entire scope of available materials and manufacturing methods in developing its special solutions. An effective combination of cast parts, forged pieces and profiles guarantees optimal stability, safety and economy when subject to load. Of course, this requires that you know how to choose the right materials, match them and combine them using jointing techniques. SAG Motion can do that.



Cockpitträger
Cockpit Mount



Heckausleger
Tail Bracket



Öltank
Oeltank



Hinterradschwinge
Back Wheel Swing Arm



Luftfahrt: Erfolg landen Aerospace Produkte von SAG Motion

In der Luftfahrt ist Aluminium nach wie vor der dominierende Werkstoff. Für Komponenten, die in der Luftfahrt eingesetzt werden, gelten vor allem zwei Kriterien: Sicherheit und Leichtbau. Diese beiden Anforderungen miteinander in Einklang zu bringen, setzt ein Höchstmaß an Werkstoff- und Verarbeitungskompetenz voraus.

SAG Euromotive ist nach der internationalen Norm für Luft- und Raumfahrt EN 9100 zertifiziert. Das Unternehmen verarbeitet Strangpressprofile, gewalztes und gerecktes Plattenmaterial, Gesenk- und Freiformschmiedestücke zu Luftfahrtkomponenten. Zum Lieferprogramm gehören Komponenten aus hochfesten Legierungen, die bearbeitet, teilmontiert und oberflächenbehandelt an den Kunden geliefert werden.

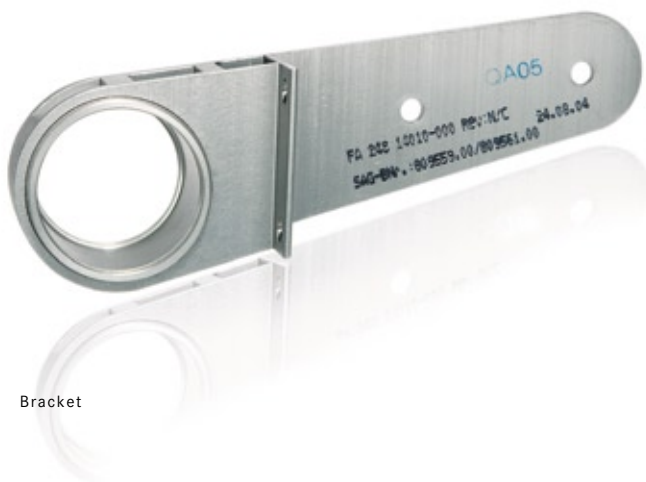
Aerospace industry: Seizing success Aerospace products from SAG Motion

Aluminium continues to be the dominating material used in aviation. There are two fundamental criteria that apply for components that are used in aviation: safety and lightweight construction. Bringing these two requirements in agreement demands the highest level of material and processing competence.

SAG Euromotive is certified according to the international standard for the aerospace industry EN 9100. The company processes extruded profiles, milled and extended plate material, drop-forged or hammer-forged parts into aviation components. Included in the product range are components from high-strength alloys that are delivered to the customer already processed, partially assembled and surface treated.



Außenschiene Boeing 717-200
Outboard Rail Boeing 717-200



Bracket



Fitting



© Airbus A320

Schienenfahrzeugindustrie: Durchblick schaffen Fensterlösungen und Druckluftbehälter von SAG Motion

In kaum einem anderen Verkehrsbereich – mit Ausnahme der Luftfahrt – haben sich Aluminiumkonstruktionen in solch einem Maße durchgesetzt wie im Schienenverkehr. Zum Programm der SAG Euromotive gehören hoch belastbare, technisch ausgereifte und formschöne Fenster- und Türösungen. Für das Pneumatiksystem des Zuges liefert SAG Alutech den Druckluftbehälter nach EN 286-4.



Klappfenster gebogen
Hinged Window Curved

Railway industry: Creating perspective Window solutions and pressure tanks from SAG Motion

In almost no other area of transportation – with the exception of aviation – has aluminium engineering established itself to such an extent as it has in the railway industry. Among SAG Euromotive's products are heavy-duty, technically perfected and attractive window and door solutions. SAG Alutech supplies pressure tanks for the pneumatic systems in trains according to EN 286-4.



Gebogenes Fenster
Hinged Window Curved



Druckluftbehälter für Schienenfahrzeuge
Air Pressure Tank for Railway Vehicles



**Spezial Märkte: Lösungen garantieren
Spezialprodukte und Sondertanks
von SAG Motion**

**Special Markets: Solutions guaranteed
Customized solutions and special tanks
from SAG Motion**

Außergewöhnliche Aufgabenstellungen machen in Einzelfällen Sonderkonstruktionen erforderlich. Bei solchen Lösungen, die einzeln oder in Kleinserien produziert werden, ist die enge Zusammenarbeit mit dem spezialisierten Partner besonders wichtig. SAG Alutech arbeitet mit einer Reihe namhafter Unternehmen zusammen; Firmen wie Liebherr, KTM, Rosenbauer, Siemens, Kraus-Maffei-Wegmann, Rheinmetall und zahlreiche andere verlassen sich auf die Problemlösungskompetenz der SAG Alutech.

Das Lieferspektrum ist auf diesem Gebiet kaum einzugrenzen. Zu den typischen Sonderkonstruktionen gehören beispielsweise Sondertanks für Spezialfahrzeuge und Kleintransporter, Hydrauliktanks für Autokrane aber auch Motorrad-Enddämpferrohre, die individuell nach Kundenwunsch entwickelt und gefertigt werden.

In individual cases extraordinary projects require special designs. Working in close cooperation with a specialized partner is of particular importance in developing solutions that are to be produced in individual or small series. SAG Alutech works together with a large number of renowned companies; organizations such as Liebherr, KTM, Rosenbauer, Siemens, Kraus-Maffei-Wegmann, Rheinmetall and many others trust in the innovative solutions from SAG Alutech.

The variety of products supplied in this segment is nearly unlimited. Among the typical special projects are special tanks for special vehicles and vans, hydraulic tanks for mobile cranes, and exhaust silencers for motorcycles as well – all individually developed and manufactured according to customer specification.



Aluminium Kraftstofftank mit integrierter Halterung
(Montage quer hinter Fahrerhaus)
*Aluminium Fuel Tank
(Mounting behind cab with integrated brackets)*



Wehrtechnik Tank (Fennek)
Fuel Tank for Defence Technology



Öltank für Autokrane
Hydraulic Tank for Crane Vehicles



Dicht halten Thixoforming Bauteile von SAG Motion

Thixoforming bezeichnet ein Fertigungsverfahren, das die Vorteile des Gesenkschmiedens und des Gießens in sich vereint. Bei dem Verfahren werden spezielle Aluminiumlegierungen im halbfesten Zustand (zwischen Solidus und Liquidus) verarbeitet.

Wegen des geringen Schwindmaßes lassen sich mit dem Verfahren feingliedrige, komplex gestaltete Bauteile mit hoher Präzision herstellen. Weitere Vorzüge der Thixoforming-Bauteile sind unter anderem die gute Oberfläche, die Schweißbarkeit, die mechanischen Eigenschaften und die Bauteiltoleranzen.

SAG Thixalloy® Components stellt seinen Kunden das komplette Verfahrens-Know-how zur Verfügung. Das Unternehmen entwickelt und fertigt Thixoforming-Bauteile in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden. Ausgehend von dem geforderten Eigenschaftsspektrum wird dabei eine geeignete Legierung ausgewählt und optimiert. SAG Thixalloy® Components übernimmt die Werkzeugauslegung, dessen Herstellung und Erprobung sowie die Produktion auf automatisierten Anlagen.



Türknoten
Door Knot

Keep it sealed Thixoforming components from SAG Motion

Thixoforming is the name of a manufacturing method that combines the advantages of drop-forging and casting. Special aluminium alloys are processed in a semi-solid state in this method.

The minimal amount of shrinkage makes it possible to produce intricate, complexly designed components with great precision by means of this method. Further advantages of Thixoforming components are, among other things, the good surface qualities, the weldability, the mechanical properties and the component tolerances.

SAG Thixalloy® Components makes the complete technical expertise available to its customers. The company develops and manufactures Thixoforming components in close cooperation with customers. A suitable alloy is selected and optimized based on the required properties spectrum. SAG Thixalloy® Components takes over responsibility for the tool design, tool making and testing as well as the production in automated systems.



Filtergehäuse
Filter Casing



Heckklappenscharnier
Hatchback Hinge





SAG

Tech Group

Progress in Aluminium

**SAG Tech Group –
Innovative Prozess- und Anlagentechnologie
als Grundlage des Erfolges**

***SAG Tech Group–
Success based on innovative process and plant
technology***

SAG Tech fasst die Engineeringaktivitäten der gesamten Gruppe zusammen. Zu dem Bereich gehören die SAG Engineering und das Beteiligungsunternehmen HPI GmbH. Zum Aufgabenspektrum gehören einmal Dienstleistungen im Servicebereich wie Reparaturen, Wartungen und Instandhaltung, aber auch die Optimierung und Weiterentwicklung bestehender Anlagen.

Darüber hinaus übernimmt SAG Tech auch die Planung, Fertigung, Lieferung, Montage und Inbetriebnahme schlüsselfertiger Anlagen und kompletter Produktionslinien für die eigene Gruppe oder auch für die Aluminiumindustrie in aller Welt. Auf dem Gebiet des Horizontalgießens besitzt SAG mit seiner Beteiligungsgesellschaft HPI eine starke Position im internationalen Maßstab.

SAG Tech comprises the engineering activities of the entire group. SAG Engineering and the holding company HPI GmbH belong to this unit. The range of activities includes services such as repair, maintenance and servicing on the one hand, and optimization and technological enhancement to existing systems on the other.

Additionally, SAG Tech takes over the planning, manufacturing, delivery, assembly and commissioning of turnkey plants and complete production lines for the group or for the aluminium industry throughout the world. With its holding company HPI, SAG maintains a strong position internationally in the area of horizontal continuous casting.

Die Unternehmen der SAG Tech Group

The companies of the SAG Tech Group

- > High Performance Industrietechnik GmbH (HPI), Ranshofen - Austria
- > SAG Engineering, Lend - Austria

- > *High Performance Industrietechnik GmbH (HPI), Ranshofen - Austria*
- > *SAG Engineering, Lend - Austria*

Die Kernkompetenzen der SAG Tech Group

The core competences of SAG Tech Group

- > Technologieberatung
- > Prozessberatung
- > Technologielieferant
- > Anlagelieferant
- > Kokillenlieferant für Horizontalgießverfahren
- > Steuerungstechnologie / Automatisierung
- > Engineeringleistungen / Anlagenplanung
- > Hochqualitative Anlagenbetreuung

- > *Technology consulting*
- > *Process consulting*
- > *Supplier of technologies*
- > *Supplier of plants*
- > *Supplier of moulds for horizontal casting*
- > *Control technology / automation*
- > *Engineering services / plant design*
- > *Professional plant support*

Die Alleinstellungsmerkmale der SAG Tech Group

The unique selling points of SAG Tech Group

- > Internationale Referenzen, Know-how und Erfahrung
- > Innovative Prozessentwicklung
- > Strategische Kooperationen
- > Maßgeschneiderte Lösungen für den Kunden
- > Langfristige Kundenbeziehungen

- > *International references, expertise and experience*
- > *Innovative process development*
- > *Strategic cooperation*
- > *Tailor-made solutions for customers*
- > *Well-established customer relationships*

Die Anlagen der SAG Tech (Auszug):

Kontinuierliche Homogenisierungsanlage für Al-Bolzen garantieren:

- > Hohe metallurgische Produktqualität und gleichmäßige Extrusionseigenschaften
- > Gerade oder gerichtete Bolzen
- > Geringer Energieverbrauch
- > Voll automatischer Prozess
- > Elektronische Produkt- und Prozesskontrolle sowie Dokumentation
- > Produktionsbandbreite für Bolzen im Durchmesser 60 bis 400 mm
- > Jahreskapazität von 10.000 bis 150.000 Tonnen

Horizontalstrangussanlagen mit folgender Ausstattung:

- > Kokillentechnologie und Produktionserfahrung der SAG Materials Group
- > Gießbereich Rundbolzen von 32 bis 280 mm
- > Wiegeeinrichtungen
- > Stapel, Verpackungs- und Beschriftungssysteme
- > Produktionskapazität von 5.000 bis 35.000 Jahrestonnen
- > Automatisiertes Produkthandling

Sägeanlagen für Aluminiumbolzen und -profile:

- > Spänefreie Produkte durch spezielle Absaug- und Sammelsysteme
- > Beste Oberflächenqualität und Maßpräzision
- > Höchste Produktivitätszahlen
- > Automatisches Reststückhandling
- > Wiegeeinrichtungen
- > Elektronische Produktionsdaten- und Kundenreferenzsysteme

Weitere Anlagen der SAG Tech:

- > Ultraschallprüfanlagen für Aluminiumbolzen
- > Chargiermaschinen
- > Schweißanlagen für Aluminiumtankfertigung
- > Sonderanlagen für diverse Anwendungen
- > Handlingssysteme für eine Vielzahl an Aluminiumprodukten

The plants of SAG Tech (selection):

Continuous homogenization plants for aluminium billets guarantee:

- > High metallurgical product quality and uniform extrusion properties
- > Straight or directional billets
- > Low energy consumption
- > Fully automated process
- > Electronic product and process control including manual
- > Production range for billets with a diameter of 60 to 400 mm
- > Annual capacity of 10,000 to 150,000 tons

Horizontal continuous casting plants with the following equipment:

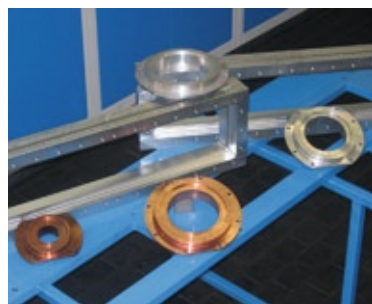
- > Mould technology and production know-how of the SAG Materials Group
- > Casting range for round billets from 32 to 280 mm
- > Weighing equipment
- > Stacking, packaging and labelling systems
- > Annual production capacity of 5,000 to 35,000 tons
- > Automated product handling

Cutting systems for aluminium billets and profiles:

- > Swarf-free products thanks to special suction and collection systems
- > Superb surface quality and dimensional precision
- > Highest productivity figures
- > Automated butt handling
- > Weighing equipment
- > Electronic product data and customer reference systems

Other systems from SAG Tech:

- > Ultrasonic testing systems for aluminium billets
- > Charging and feeder equipment
- > Welding systems for aluminium tank manufacturing
- > Special systems for diverse applications
- > Handling systems for a variety of aluminium products



Die Kunden der SAG Tech:

- > AMAG, Ranshofen – Österreich
- > Neuman Aluminium, Marktl – Österreich
- > Aluminium Werke Wutöschingen, Wutöschingen – Deutschland
- > Hydro Rackwitz, Rackwitz – Deutschland
- > Kobe Steel Corp., Daian – Japan
- > Kobe Automotive Products, Kentucky – USA
- > Matalco, Toronto – Kanada
- > China Aluminium Company, Guizhou – China
- > Shinzuyo Metal Industries Co. Ltd., Yumesaki – Japan
- > Salzburger Aluminium Gruppe

The customers from SAG Tech:

- > *AMAG, Ranshofen – Austria*
- > *Neuman Aluminium, Marktl – Austria*
- > *Aluminium Werke Wutöschingen, Wutöschingen – Germany*
- > *Hydro Rackwitz, Rackwitz – Germany*
- > *Kobe Steel Corp., Daian – Japan*
- > *Kobe Automotive Products, Kentucky – USA*
- > *Matalco, Toronto – Canada*
- > *China Aluminium Company, Guizhou – China*
- > *Shinzuyo Metal Industries Co. Ltd., Yumesaki – Japan*
- > *Salzburger Aluminium Group*



Geschichte

- 1898 Gründungsjahr unserer Gesellschaft als Filiale der Schweizerischen Aluminium AG (Alusuisse)
- 1938 Umwandlung der "AIAG (Aluminium-Industrie-AG) Filiale Lend" in die Salzburger Aluminiumgesellschaft mbH (kurz SAG)
- 1992 Management Buy Out und Gründung der Salzburger Aluminium AG**
- 1993 Gründung der Tochtergesellschaft Alutech GmbH und SAG Alu-Recycling GmbH
- 1994 Gründung der Tochtergesellschaft Aluminium Lend GmbH & KG, Gründung des Profitcenters Thixalloy Development und Errichtung einer Pilot-Produktionsanlage
- 1995 Übernahme der Euromotive GmbH & Co KG durch die SAG
- 1999 Gründung der Thixalloy Components GmbH (vormals Thixalloy Development)
- 2001 Übernahme der Alutech Nederland B.V. und der Fueltech Sweden AB (Raufoss Gruppe) durch die Alutech GmbH
- 2002 Übernahme der SAG FRANCE S.A.S. (Raufoss Gruppe) durch die Alutech GmbH. Gründung der Alutech Slowakei s.r.o. und der SAG Deutschland GmbH.
- 2003 Die SAG AG erwirbt einen Anteil von 26 % an der HPI GmbH (High Performance Industrietechnik).
- 2006 Die SAG erhöht den Anteil an der HPI GmbH, Ranshofen auf 51%.
Neue Unternehmensstruktur: Gründung der Divisionen SAG Materials, SAG Motion und SAG Tech
- 2007 Gründung der Salzburger Aluminium Sohar L.L.C.
- 2008 Gründung der SAG Alutrading AG

History

- 1898 *Founding of our company as an affiliate of Swiss Aluminium AG (Alusuisse)*
- 1938 *"AIAG (Aluminium-Industrie-AG) Lend branch" becomes Salzburger Aluminiumgesellschaft (SAG)*
- 1992 **Management Buy Out and founding of Salzburger Aluminium AG****
- 1993 *Founding of the subsidiaries Alutech GmbH and SAG Alu-Recycling GmbH*
- 1994 *Founding of the subsidiary Aluminium Lend GmbH & KG, founding of the profit centre Thixalloy Development and establishment of a pilot production plant*
- 1995 *Takeover of Euromotive GmbH & Co KG by SAG*
- 1999 *Founding of Thixalloy Components GmbH (formerly Thixalloy Development)*
- 2001 *Takeover of Alutech Nederland B.V. and Fueltech Sweden AB (Raufoss Group) by Alutech GmbH*
- 2002 *Takeover of SAG FRANCE S.A.S. (Raufoss Gruppe) by Alutech GmbH. Founding of Alutech Slowakei s.r.o. and SAG Deutschland GmbH.*
- 2003 *SAG AG takes over 26% of the shares of HPI GmbH (High Performance Industrietechnik).*
- 2006 *SAG increases the number of shares in HPI GmbH, Ranshofen to 51%.
New corporate structure: Founding of the divisions SAG Materials, SAG Motion and SAG Tech*
- 2007 *Founding of Salzburger Aluminum Sohar L.L.C.*
- 2008 *Founding of SAG Alutrading AG*



SAG

Salzburger Aluminium AG
A-5651 Lend 25, Austria
Phone: +43 (0) 6416 6500 200
Fax: +43 (0) 6416 6500 209
aluminium@sag.at

Salzburger Aluminium AG
SAG Trading, Office Vienna
A-1010 Vienna, Austria
Phone: +43 (0) 1 533 15 03
Fax: +43 (0) 1 533 28 01
sagwien@sag.at

SAG Alutrading AG
Bahnhofplatz 4
CH-8021 Zürich
Phone: +41 (0) 43 344 84 81
Fax: +41 (0) 44 215 70 27
sag.alutrading@sag.at

SAG Materials

Aluminium Lend GmbH & Co KG
A-5651 Lend 25, Austria
Phone: +43 (0) 6416 6500 229
Fax: +43 (0) 6416 6500 369
aluminium.lend@sag.at

SAG Alu-Recycling GmbH
A-5651 Lend 25, Austria
Phone: +43 (0) 6416 6500 303
Fax: +43 (0) 6416 6500 320
alurecycling@sag.at

Branch:
Laxenburger Strasse 21
A-2353 Guntramsdorf, Austria
Phone: +43 (0) 2236 52864 0
Fax: +43 (0) 2236 52864 20
alurecycling@sag.at

Salzburger Aluminium Sohar L.L.C.
Box 408
322 Falaj Al Qabail
Sultanate of Oman
Phone: +968 (99) 828897
sag.sohar.site@gmx.net

SAG Motion

Alutech GmbH
A-5651 Lend 25, Austria
Phone: +43 (0) 6416 6500 0
Fax: +43 (0) 6416 6500 555
alutech@sag.at

Alutech Nederland B.V.
NL-2222 AK Katwijk, Netherlands
P.O. Box 3056
NL-2220 CB Katwijk
Phone: +31 (0) 71 305 1000
Fax: +31 (0) 71 305 1081
info@sag-alutech.nl

Fueltech Sweden AB
Fridhemsvägen 15
P.O. Box 507
S-37225 Ronneby, Sweden
Phone: +46 (0) 457 45 51 00
Fax: +46 (0) 457 45 51 25
info@fueltech.se

SAG FRANCE S.A.S.
2, rue du Quartier Targe
P.O. Box 5
F-42152 L'Horme, France
Phone: +33 (0) 477 292 340
Fax: +33 (0) 477 292 349
sagfrance@sagfrance.fr

SAG Deutschland GmbH
Elisabethstraße 91
D-80797 München, Germany
Phone: +49 (0) 895 908 20 49
Fax: +49 (0) 895 908 12 00
aluminium@sag.at

Alutech Slowakei s.r.o.
Areál ZTS 924
SK-01841 Dubnica nad Vahom
Phone: +421 (0) 42 444 06 77
Fax: +421 (0) 42 444 06 79
info@alutech.sk

Euromotive GmbH & Co KG
Schlossstrasse 26
A-5282 Ranshofen, Austria
Phone: +43 (0) 7722 887 0
Fax: +43 (0) 7722 887 900
euromotive@sag.at


Thixalloy® Components GmbH
A-5651 Lend 25, Austria
Phone: +43 (0) 6416 6500 0
Fax: +43 (0) 6416 6500 383
thixalloy.components@sag.at

SAG Tech

Salzburger Aluminium AG
SAG Engineering
A-5651 Lend 25, Austria
Phone: +43 (0) 6416 6500 0
Fax: +43 (0) 6416 6500 637
tech@sag.at

High Performance
Industrietechnik GmbH
Lamprechtshausner Straße 61
A-5282 Ranshofen, Austria
Phone: +43(0)7722 68420
tech@sag.at



A close-up, artistic photograph of several aluminum extrusion profiles. The profiles are arranged in a way that creates a sense of depth and perspective. The lighting is dramatic, highlighting the metallic texture and the sharp edges of the profiles. The background is dark and out of focus, emphasizing the foreground elements.

SAG Salzburger Aluminium Aktiengesellschaft

A-5651 Lend 25 · Austria · Phone +43 (0) 6416 6500 0
Fax +43 (0) 6416 6500 209 · aluminium@sag.at · www.sag.at