

Gusswerkstoff

ANTICORODAL[®] - 72

EN AB-AISi7Mg0,6 / EN AB-42200

ANTICORODAL[®]-72 ist eine aushärtbare Aluminium-Gusslegierung, die für Sand- Kokillen- und Niederdruckkokillenguss sehr gut geeignet ist. Die Verarbeitung im Druck- und Feinguss ist möglich.

Die Legierung hat im Vergleich zur ANTICORODAL[®]-70 einen höheren Magnesiumgehalt und zeichnet sich durch sehr hohe Festigkeitswerte bei verringerter Dehnung aus. Sie eignet sich zum Einsatz im Maschinenbau, in der Fahrzeug- und Luftfahrtindustrie sowie in der Elektrotechnik. Die Korrosionsbeständigkeit der Legierung ANTICORODAL[®]-72 ist ausgezeichnet, Schweißbarkeit und Zerspanungseigenschaften sind sehr gut.

Zusammensetzung in %-Masse:

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti
6,5-7,5	0,15	0,03	0,05	0,50-0,70	0,07	0,10-0,18

Anticorodal[®] - 72 liefern wir auf Wunsch mit Strontium dauerveredelt.

Mechanische Eigenschaften:

Die nicht eingeklammerten Werte wurden an separat gegossenen Probestäben ermittelt. Die Klammerwerte können bei sachgemäßer Schmelz- und Gießtechnik in Gussteilen bis 20 mm erreicht werden.

Verfahren Zustand	0,2%-Dehngrenze R _{p0,2} [N/mm ²]	Zugfestigkeit R _M [N/mm ²]	Bruchdehnung A [%]	Brinellhärte HB
Kokille T64	210 – 240 (150)	290 – 320 (230)	6 – 8 (3)	90 – 100 (90)
Kokille T6	240 – 280 (220)	320 – 350 (270)	4 – 6 (2,5)	100 – 115 (100)
Sand T6	220 – 280 (220)	250 – 320 (250)	1 – 2 (1)	90 – 110 (90)
Feinguss T6	240 – 280 (220)	290 – 320 (250)	2 – 4 (1)	85 – 110 (90)

Die Lieferung der Legierung ANTICORODAL[®]-72 erfolgt ausschließlich in Form von horizontal stranggegossenen (HSG) Masseln. Dadurch bieten wir folgende Vorteile:

- Weniger Ausschuss durch höchste Metallreinheit und Gleichmäßigkeit
- Saubere Masseln ohne Oxideinschlüsse
- Keine harten nichtmetallischen Einschlüsse
- Geringer Gasgehalt im Massel durch inline – Entgasung bei der Herstellung
- Geringere Kosten durch
 - reduzierten Metallverlust beim Schmelzen
 - gute und sichere Stapelbarkeit
 - sowie wenig Platzbedarf durch kompakte Masselbunde