

PERALUMAN® - 90

EN AB-AMg9 / EN AB-51200

PERALUMAN® - 90 ist eine aus Hüttenaluminium hergestellte Aluminium-Magnesium-Druckgusslegierung mit mittlerer Gießbarkeit.

PERALUMAN® - 90 kann auch in Sand vergossen werden, dabei werden aber hohe Ansprüche an die Gießtechnik gestellt und es ist eine Homogenisierungsglühlung notwendig.

PERALUMAN® - 90 zeichnet sich durch hohe Festigkeit und Dehnung aus. Zerspanbarkeit und Polierbarkeit sind ausgezeichnet, ebenso die chemische Beständigkeit. PERALUMAN® - 90 eignet sich daher besonders zur Herstellung von nicht anodisierten Baubeschlägen, Apparateteilen mit verbesserter chemischer Beständigkeit und Haushaltsmaschinen.

Zusammensetzung in %-Masse:

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti
0,01 – 2,5	0,5	0,02	0,2 -0,5	8,5 – 10,5	0,10	0,01-0,15

Die Lieferung von PERALUMAN® - 90 erfolgt korngefeint und mit Berylliumzusatz.

Mechanische Eigenschaften:

Die nicht eingeklammerten Werte wurden an separat gegossenen Probestäben ermittelt.

Die Klammerwerte können bei sachgemäßer Schmelz- und Gießtechnik in Gussteilen bis 20 mm erreicht werden.

Verfahren Zustand	0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$ [N/mm ²]	Zugfestigkeit R_M [N/mm ²]	Bruchdehnung A [%]	Brinellhärte HB
Druckguss - F	140 - 220	200 - 300	1 - 5	70 - 100

Die Lieferung der Legierung PERALUMAN® - 90 erfolgt ausschließlich in Form von horizontal stranggegossenen (HSG) Masseln. Dadurch bieten wir folgende Vorteile:

- weniger Ausschuss durch höchste Metallreinheit und Gleichmäßigkeit
- saubere Masseln ohne Oxideinschlüsse
- keine harten nichtmetallischen Einschlüsse
- geringer Gasgehalt im Massel durch inline – Entgasung bei der Herstellung
- geringere Kosten durch
 - reduzierten Metallverlust beim Schmelzen
 - gute und sichere Stapelbarkeit
 - sowie wenig Platzbedarf durch kompakte Masselbunde