

## Gusswerkstoff

# UNIFONT® - 94

### G-AlZn10Si8Mg

UNIFONT® – 94 ist eine Selbstaushärtende Druckgusslegierung, die besonders dann zum Einsatz kommt, wenn gute Festigkeitswerte ohne Durchführung einer Wärmebehandlung gefordert werden. Besondere Beachtung verdient die hohe 0,2%-Dehngrenze. Der im Vergleich zur Legierung UNIFONT® – 90 höhere Eisengehalt wird durch eine ausgewogene Manganzugabe kompensiert.

UNIFONT® – 94 lässt sich ausgezeichnet spanabhebend bearbeiten und ist ausgezeichnet mechanisch polierbar.  
Eine gewisse Neigung zur Spannungsrissskorrosion muss von Fall zu Fall beachtet werden.

#### Zusammensetzung in %-Masse:

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti
8,5 – 9,3	0,4	0,01	0,3	0,3 – 0,5	9,0 – 10,0	0,1

#### Mechanische Eigenschaften:

Verfahren Zustand	0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	Zugfestigkeit $R_M$ [N/mm <sup>2</sup> ]	Bruchdehnung A [%]	Brinellhärte HB
Druckguss T1	230 – 280	300 – 350	2 – 4	110 – 120

Die Lieferung der Legierung UNIFONT® - 94 erfolgt ausschließlich in Form von horizontal stranggegossenen (HSG) Masseln. Dadurch bieten wir folgende Vorteile:

- Weniger Ausschuss durch höchste Metallreinheit und Gleichmäßigkeit
- Saubere Masseln ohne Oxideinschlüsse
- Keine harten nichtmetallischen Einschlüsse
- Geringer Gasgehalt im Massel durch inline – Entgasung bei der Herstellung
- Geringere Kosten durch
  - reduzierten Metallverlust beim Schmelzen
  - gute und sichere Stapelbarkeit
  - sowie wenig Platzbedarf durch kompakte Masselbunde