

■ Salzburger Aluminium AG

## Auf den Werkstoff kommt es an

An einem der ältesten und traditionsreichsten Aluminiumstandorte der Welt hat die im Jahre 1992 gegründete Salzburger Aluminium AG das Wissen um den Werkstoff und seine Verarbeitung stetig verbessert und vervollkommen. Das Unternehmen gehört heute zum Kreis der hoch qualifizierten Werkstoffpartner von Aluminiumverarbeitern und -anwendern. Sein Arbeitsgebiet umfasst die Entwicklung von Hochleistungswerkstoffen für zukunftsweisende, wirtschaftliche und umweltgerechte Lösungen in Aluminium, die Herstellung und Optimierung von Aluminiumkomponenten und die Planung und Lieferung von schlüsselfertigen Anlagen und Produktionslinien.

Als das Unternehmen im Jahre 1992 von einer Management-Gruppe der SAG unter der Federführung von Joseph Wöhrer im Rahmen eines MBO von der damaligen Alusuisse übernommen wurde, gehörten den neuen Eigentümern zunächst zwei Wasserkraftwerke, die Elektrolyse, Gießereien sowie zwei kleinere Verarbeitungsbetriebe in Schwarzach und Lend – vor allem aber ein handfestes Strukturproblem.

Um die Wandlung der Gruppe von den Restbeständen des Jahres 1992 hin zum schlagkräftigen Werkstoff-Partner erstklassiger Industrieadressen zu verstehen, muss man sich die Entwicklung der vergangenen 15 Jahre in Erinnerung rufen: Als erste Maßnahme wurde damals



Das Know-how für die Produktion von stranggegossenem Vormaterial hat sich SAG durch eine strategische Beteiligung an HPI gesichert.



SAG Lend produziert an einem der traditionsreichsten Aluminiumstandorte in Europa.

die Schließung der Elektrolyse in Angriff genommen. Zur Absicherung der Metallbasis gründete man zunächst die SAG Alurecycling GmbH. Rohmetall wird am Weltmarkt gekauft.

Zugleich wurden die verschiedenen Sparten der Gruppe in Tochtergesellschaften strukturiert und in eine Holding eingebracht. 1993 wurden die Verarbeitungsbetriebe in die neu gegründete Alutech GmbH überführt. 1994 wurde die Aluminium Lend GmbH gegründet, die sich heute als Lieferant von Aluminiumwerkstoffen mit speziellen Eigenschaften einen weltweiten Ruf erworben hat.

Wiederum ein Jahr später kam durch die Übernahme der Euromotive GmbH von der Amag eine weitere Tochtergesellschaft hinzu, die sich mit der Herstellung von Bauteilen für die Automobilindustrie befasst.

Als völlig neues Arbeitsgebiet entstand im Jahre 1999 die SAG Thixalloy Components, die sich (als einziger Anbieter in Europa) mit der Formgebung im teilfesten Zustand befasst. Dieses Verfahren im Grenzbereich zwischen den Gieß- und Schmiedeverfahren vereint eine Reihe von Vorteilen beider Formgebungsverfahren. Seine Problematik, die Herstellung eines Vormaterials mit thixotropen Eigenschaften, hat man in Lend befriedigend gelöst. Für die SAG-Gruppe ist dieses Verfahren auch deshalb von Interesse, weil es an die Technik des Horizontalstranggießens anknüpft. Mit beiden Verfahren werden Aluminium-Knetlegierungen verarbeitet. Horizontalstrangguss spielt inzwischen in der SAG-Gruppe gleichfalls eine herausragende Rolle. Die SAG-Gießtechnik wird von der österreichischen HPI High Performance Industry genutzt, an der SAG seit 2003 zu etwa einem Viertel beteiligt ist.

Im Jahre 2002 wurden von der norwegischen Raufoss drei Werke in den Niederlanden, Frankreich und Schweden übernommen, die auf die Herstellung von Aluminiumbehältern spezialisiert sind. Mit diesen drei neuen Standorten und aufgrund des consequenten Ausbaus der eigenen Fertigungen in Lend und Schwarzach ist SAG zum Marktführer bei Luft- und Kraftstoffbehältern für die Nutzfahrzeugindustrie gewachsen.

Angesichts steigender Kraftstoffpreise dürfte zukünftig das Interesse an alternativen Treibstoffen wachsen. Auf diese Entwicklung hat sich die Gruppe eingestellt, indem modifizierte Standard-Kraftstofftanks (OEM-Standard) für alternative Treibstoffe wie Biodiesel, Rapsöl, Sojaöl, Palmöl oder Tierfette entwickelt wurden. Die Tanks können wahlweise als Einzel- oder als Kombitanks ausgebildet sein. Je nach Art des verwendeten Treibstoffes kann in den Tank eine Beheizung eingebaut werden, die den Kraftstoff auf Betriebstemperatur vorwärmt bzw. diese Temperatur aufrechterhält. Für den Einsatz bei sehr niedrigen Außentemperaturen oder für spezielle Treibstoffe können die Tanks mit Doppelwand und dazwischen liegender Isolierschicht ausgeführt sein. Zukünftig wird es darauf ankommen, schnell und flexibel auf die Entwicklung des Marktes für neue Antriebslösungen zu reagieren. SAG Motion ist auch dafür gerüstet.

Wie breit das Arbeitsgebiet der Gruppe inzwischen gewachsen ist, mag die nachfolgende Übersicht zeigen:

### SAG Aluminium Lend

Aluminium-Gussplatten Plan-cast, Aluminium-Gusswerkstoffe Maxxalloy, Aluminium-Schmiedematerial Flowforge, Aluminium-Fließpressmaterial Flowform, Aluminium-Pressbolzen Tec(x)trusion, Aluminium-Stromschienen Superamp, Thixotrope Aluminiumlegierungen Thixalloy.

### SAG Alu-Recycling

Umschmelzlegierungen in 1A-Qualität

### SAG Motio Group

Komponenten für die Automobilindustrie, Motorradindustrie, Luftfahrt, Schienenfahrzeuge, Sonderkonstruktionen und Spezialanfertigungen, Modifizierte Tanklösungen (auch für alternative Treibstoffe), Thixotrope Bauteile

### SAG Tech Group

Innovative Prozess- und Anlagentechnologien

SAG auf der ALUMINIUM 2008

Halle 7, Stand C40

www.sag.at