



Industrie Service

# ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-W-0384.2016.001

Hersteller: **ALUTECH Slowakei s.r.o.**  
**Továrenská 4244/64**  
**SK – 01841 Dubnica Váhom**

Fertigungsstätte(n): **Továrenská 4244/64**  
**SK – 01841 Dubnica Váhom**

Der oben genannten Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das  
Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen**

nach

**EN ISO 3834-2**

Auftragsnummer: 17939196

gültig bis: Oktober 2019

München, 24. Oktober 2016

Zertifizierungsstelle  
Werkstoff- und Schweißtechnik

  
Frank Steidl





Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2  
bescheinigt:

**Anwendungsbereich:** - Druckbehälter

**Grundwerkstoff(e):** - 21  
(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608) - 22

**Abmessungen der Bauteile:** Wanddicke bis 6 mm, Länge bis 1 m,  
max.  $\varnothing$  500 mm, max. Stückgewicht 300 kg

**Schweißprozesse:** 131 Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode  
(Prozessnummern nach EN ISO 4063) 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder  
Massivstabzusatz

**Schweißaufsicht:** Hr. Michal Kotlárík (IWE)  
Vertreter: Hr. Jaroslav Valčuha (EWE)  
Hr. Róbert Marušinec (IWE)

**Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:**  
Verantwortlich: Hr. Michal Kotlárík

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht 0893/50/2016 zu entnehmen.

**Bemerkungen:**  
keine

## **Allgemeine Bestimmungen**

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.